



IMPRIMADOR PARA ALTAS TEMPERATURAS AUTOMOTIVE

DESCRIPCIÓN Y USOS

El imprimador para altas temperaturas Rust-Oleum® se adhiere al metal expuesto y ayuda a crear una superficie suave para la aplicación del recubrimiento final. Está formulado para prevenir la corrosión y se recomienda utilizarlo en motores de automóviles y otras superficies de automóviles que alcanzan temperaturas intermitentes de hasta 1093 °C. Para lograr máxima protección, aplique la pintura para altas temperaturas Rust-Oleum como recubrimiento final. El imprimador para altas temperaturas cuenta con un avanzado sistema de pulverización que le permite rociar en cualquier ángulo, incluso en posición invertida, para llegar a áreas de difícil acceso. Una punta rociadora cómoda con una almohadilla para el dedo más ancha reduce la fatiga que causa la tarea de pulverización constante.

PRODUCTOS

Número de referencia (340 g)	Descripción
------------------------------	-------------

313514	Gris
--------	------

APLICACIÓN DE LA PINTURA

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Use la pintura al aire libre o en un área bien ventilada, como un garaje abierto. Utilícela cuando la temperatura esté entre 10 °C y 32 °C, y la humedad no supere el 85 %, para garantizar un secado adecuado. No la aplique sobre metal galvanizado. No la utilice en metales expuestos a llamas directas. Evite rociar el producto en entornos muy ventosos o polvorientos. Cubra el área circundante para protegerla del rocío.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Lave la superficie con un detergente de uso doméstico u otro producto de limpieza adecuado. Enjuague con agua dulce y seque con un paño limpio. Quite la pintura suelta y el óxido con un cepillo de alambre o una lija hasta que la superficie del metal quede completamente expuesta. Lije un poco las superficies suaves y brillantes.

ADVERTENCIA: Al raspar, lijar o quitar la pintura vieja, puede soltar polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES, COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE A LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Use una mascarilla con respirador aprobada por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un trapeador húmedo.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

APLICACIÓN

Agite la lata energícamente durante un minuto a partir de que la bola de mezcla comienza a sonar. Si la bola de mezcla no suena, NO AGITE LA LATA. Comuníquese con Rust-Oleum. Agite la lata varias veces durante el uso. Sostenga la lata a 20-30 cm de la superficie y rocíe con un movimiento lateral constante, superponiendo un poco cada pasada. Mantenga la lata siempre a la misma distancia de la superficie y muévela constantemente mientras rocía. Aplique dos o más capas finas en intervalos de pocos minutos. No utilice el producto cerca de llamas abiertas.

SECADO Y REPINTADO

Los tiempos de secado y repintado están basados en una temperatura de 21 °C y en una humedad relativa del 50 %. A temperaturas menores, deje transcurrir más tiempo. Se seca al tacto en 30 minutos, y para la manipulación, en 1-2 horas. El imprimador para altas temperaturas se puede recubrir con pintura para altas temperaturas Rust-Oleum en cualquier momento después de transcurrida 1 hora. Cuando se haya secado, la pintura o el imprimador para altas temperaturas deben curarse un poco más para aumentar la durabilidad. Deje que la pintura o el imprimador para altas temperaturas se seque durante 2-4 horas antes de continuar con los próximos pasos que se describen a continuación. Siga las instrucciones según corresponda. Al principio, los componentes pueden emanar humo y olores inofensivos cuando se calientan.

Componentes desmontados del vehículo: Hornéelos a 121 °C durante 30 minutos y deje que se enfríen por 30 minutos. Hornéelos a 204 °C durante 30 minutos y deje que se enfríen por 30 minutos. Hornéelos a 315°C durante 30 minutos y deje que se enfríen por 30 minutos. Precaución: Procure no superar la tolerancia al calor de la pieza menos tolerante al calor.

Componentes montados en el vehículo: Haga funcionar el vehículo durante 10 minutos y deje que se enfríe por 20 minutos. Haga funcionar el vehículo durante 20 minutos y deje que se enfríe por 20 minutos. Haga funcionar el vehículo en condiciones de funcionamiento normal durante 30 minutos y deje que se enfríe.

LIMPIEZA

Limpie la punta cuando termine de trabajar. Limpie la pintura fresca con xileno o alcoholes minerales. Deseche el contenedor vacío de un modo adecuado. No lo incinere ni lo arroje en un compactador de residuos domiciliarios.

OBSTRUCCIÓN

Si la válvula se obstruye, gire y jale la punta rociadora y límpiela con un solvente, como alcohol mineral. No inserte ningún objeto en la abertura de la válvula de la lata.



DATOS TÉCNICOS

IMPRIMADOR PARA ALTAS TEMPERATURAS AUTOMOTIVE

PROPIEDADES FÍSICAS

		IMPRIMADOR PARA ALTAS TEMPERATURAS
Tipo de resina		Patentada
Tipo de pigmento		Dióxido de titanio y cromito de cobre negro
Solventes		Acetona, tolueno y xileno
RIM		1,70 máx.
Peso neto		340 g
Espesor de la película seca (EPS) recomendado por capa		37,5-62,5 μ
Rendimiento con el EPS recomendado		0,90-1,09 m ² /lata
Tiempo de secado a 21-27 °C y una humedad relativa del 50 %	Al tacto	30 minutos
	Para manipulación	1-2 horas
	Curado	Consulte las instrucciones en la página anterior.
Resistencia al calor seco		1093 °C intermitente
Vida útil		5 años
Punto de inflamación		-104 °C
Información sobre seguridad		Para obtener más información, consulte la hoja de datos de seguridad.

Los datos técnicos y las sugerencias de uso que figuran en este documento son correctos a nuestro leal saber y entender, y se proporcionan de buena fe. Los enunciados de esta publicación no constituyen una garantía, ya sea expresa o implícita, del desempeño de estos productos. Dado que las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, podemos garantizar que estos productos solo cumplen con nuestras normas de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiera, se limita al reemplazo de materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.